

PRESSE-INFORMATION

ASTORplast
SELBSTKLEBETECHNIK

ASTORplast Klebetechnik AG
Limesweg 19
73553 Alfdorf-Pfahlbronn
Telefon: +49 7172-303-0
Fax: + 49 7172-303-99
info@astorplast.de
www.astorplast.de

27.04.2006

Neue Dispersions-Klebebandbeschichtungsanlage bei ASTORplast Klebetechnik AG installiert

Die ASTORplast Klebetechnik AG mit Sitz im schwäbischen Alfdorf ist Entwickler und Produzent von ein- und doppelseitig selbstklebenden Bändern, Schäumen sowie Stanzteilen. Der Hersteller fertigt marktgerechte Klebebandlösungen für Kunden aus unterschiedlichsten Branchen wie Transportation, Schaumstoffverarbeitung, Glas, Bau, oder der verarbeitenden Industrie. Die Produktion erfolgt dabei ausschließlich auf Basis umweltfreundlicher, lösemittelfreier Hotmelt-, Acrylat-Dispersions- sowie UV-vernetzter Klebstoffsysteme. ASTORplast Deutschland gehört zur international tätigen ASTORplast Gruppe und produziert mit rund 170 Mitarbeitern in Alfdorf und Einsiedeln (Schweiz).

Jüngst wurde der Anlagenpark in Deutschland um eine spezielle Dispersionbeschichtungs- und Laminieranlage des Maschinenbauers Herbert Olbrich GmbH & Co. KG, Bocholt, erweitert. Diese Investition schuf einerseits die Erweiterung des Produktportfolios andererseits die Flexibilität um noch gezielter auf die sich laufend wandelnden Marktanforderungen reagieren zu können.

ASTORplast bietet je nach Branche Klebebandlösungen zum dichten, dämmen, schützen, weichlagern, montieren, isolieren, Abstand halten und viele weitere mehr. Seinen Kunden steht ASTORplast dabei als erfahrener Berater, Anbieter und Entwicklungspartner zur Seite. Wobei sich der Hersteller einen spezifischen Ruf durch seine enge und lösungsorientierte Zusammenarbeit mit dem Kunden erworben hat.

Das Leistungsspektrum der Dispersionsklebstoffe hat sich in den letzten Jahren kontinuierlich erweitert. Dadurch eröffnen sich, speziell bei der haftklebenden Ausrüstung bahnenförmiger Materialien, neue innovative Märkte. Dauerhafte Verklebungen ersetzen durch ihre Wirtschaftlichkeit zunehmend klassische Befestigungstechniken wie schrauben, dübeln oder schweißen.

ASTORplast Klebetechnik AG

Digitales Bildmaterial können Sie jederzeit gerne anfordern.
Bitte lassen Sie uns bei Veröffentlichung ein Belegexemplar zukommen. Herzlichen Dank!

Presse & Öffentlichkeitsarbeit

Beate Mayer
Tel +49 7172-303-25
Fax +49 7172-303-55
mayerb@astorplast.de

Aufgrund dieser Marktchancen entwickelte ASTORplast in enger Zusammenarbeit mit der Herbert Olbrich GmbH sowie der Planatol GmbH, Rohrdorf, als Klebstoff-Produzent eine neue Dispersions-Beschichtungsanlage. Die Planungsphase bis zur Inbetriebnahme dauerte nur knapp 12 Monate.

Für ASTORplast stehen Kundenorientierung und Qualität an erster Stelle. Daher wurden besondere Anforderungen an die Anlage in Bezug auf hoher Flexibilität innerhalb des Produktionsablaufs, Prozesssicherheit sowie Wirtschaftlichkeit gestellt.

Beschichtungs- und Laminieranlage mit Kassettenwechselsystem

Die in Betrieb genommene Beschichtungsanlage ist mit einem Schnellwechselsystem, basierend auf einer Kassettentechnik, ausgerüstet. Eine schnelle Anpassung des Beschichtungsprozesses auf unterschiedliche Produkte ist daher sehr einfach möglich. Die Beschichtungsmaschine kann kurzfristig von einem Roll-Coater zu einem Reverse Roll Coater ausgebaut werden. Der Einsatz neuer Beschichtungstechnologien sind jederzeit ohne wesentliche Eingriffe in die Gesamtanlage möglich.

Eine neue Düsenteknologie im Umlufttrockner sorgt für einen optimalen Trocknungsprozess mit niedrigem Energieaufwand.

Laminierstation und Wickler sind derart ausgeführt, dass eine hohe Produktvielfalt im vollautomatischen, kontinuierlichen Betrieb erreicht wird.

Der gesamte Produktionsprozess wird über ein Prozessleitsystem mit Visualisierung geregelt und überwacht. Alle Prozessparameter wie Bahngeschwindigkeit, Auftragsgewicht, Bahnzüge, Temperatur und Feuchte werden dort verarbeitet und visuell dargestellt. Die umfangreiche Rezeptverwaltung erleichtert die Bedienung der Gesamtanlage und verbessert die Reproduzierbarkeit.

Überzeugendes Trocknerkonzept

Die neuen Düsentechnologien, der CTS Düse (Unterluft) und der TP Düse (Oberluft), erlauben eine größtmögliche Anpassung des Trocknungsprozesses. Jede Düse ist individuell einstellbar und ermöglicht so einen ausgefeilten Optimierungsprozeß. Somit kann noch gezielter nach Kundenwunsch produziert werden.

Hohe Wirtschaftlichkeit durch Kreisläuferwickler

Beim Kreisläufersystem werden beide Wickelpositionen unabhängig voneinander bewegt. Dadurch kann beim Rollenwechsel die Hülse direkt am fertigen Wickel positioniert werden.

Verbesserte Weiterverarbeitung durch Rückbefeuchtungsstation

Durch die integrierte Rückbefeuchtung wird eine deutliche Qualitätsverbesserung erzielt. Zum einen werden eine verbesserte Planlage der beschichteten Materialien erreicht, zum anderen negative Einflüsse durch Wechselwirkungen zwischen Papierträger und Kleber verhindert. Beide Faktoren tragen entscheidend zur vereinfachten Weiterverarbeitung beim Kunden bei.

ASTORplast konnte gegenüber dem Branchentrend in den letzten Jahren stets ein überdurchschnittlich hohes Wachstum bei Umsatz- sowie Gewinn erzielen. Unternehmensentscheidungen werden nachhaltig und Zukunftsorientiert getroffen. Das solide aufgestellte und mit Europa verbundene Unternehmen, sichert mit der getätigten Investition einerseits die beiden europäischen Produktionsstandorte Deutschland und Schweiz, andererseits können durch die Kapazitätserweiterungen die geplanten Expansionsziele realisiert werden.

ASTORplast steht für langfristige Geschäfts- sowie partnerschaftliche und vertrauensvolle Kundenbeziehungen.

Key Facts

Beschichtungsbreite:	max. 1.550mm
Produktionsgeschwindigkeit:	5 – 100m/min.
Dispersionsklebstoff:	50-60% Feststoffgehalt
Klebstoffauftrag:	25 – 200g/qm
Beschichtungsmaterialien:	Gewebe, Gelege, Spezialpapiere, Non Woven, Langfaserpapiere, Folie und viele weitere bahnförmige Materialien mehr.
Wickler:	3 Wendewickler (Ab- und Aufrollung) 1 Wendewickler als Kreisläufer
Auftragssystem:	kombinierte Beschichtungsanlage mit Kassettensystem
Trockner:	6 x 5m; Oberluft und Unterluft über Umführungen

ASTORplast Gruppe

Die ASTORplast Gruppe ist europaweit führend in der Entwicklung- und Herstellung von ein- und doppelseitig selbstklebenden Bändern, Schäumen sowie Stanzteilen. Ihren Kunden aus nahezu allen Branchen hilft ASTORplast als erfahrener Berater, Anbieter und Entwicklungspartner, individuelle Lösungen zu Erarbeiten. Dabei nutzt ASTORplast das Know-how der eigenen Entwicklungsabteilungen. Permanente Investitionen in Produktivität, Automatisierung und Prozesssicherheit garantieren höchste Produktqualität und High-Tech. ASTORplast entwickelt neue Technologien und Produkte und nutzt diese um zusätzliche Marktchancen zu eröffnen. Das Unternehmen verbindet dabei Wirtschaftlichkeit mit Umweltschutz und stellt sich seiner gesellschaftlichen Verantwortung.

Hauptsitz der Gruppe bilden die beiden Produktionsstandorte ASTORplast Klebetechnik AG in Alfdorf (D) mit rund 120 Mitarbeitern und die ASTORplast AG in Einsiedeln (CH) mit rund 30 Mitarbeitern. Vertriebsniederlassungen sind in Österreich und Italien angesiedelt, Vertriebsbüros in Frankreich sowie Polen. Die europaweite Gruppen-Verantwortung wird durch Bruno M. Ostenried (Kaufmännischer Vorstand, Jahrgang 1960) sowie Guido Gemünd (Technischer Vorstand, Jahrgang 1966) getragen. Das Unternehmen wurde 1962 gegründet und ist nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert.

ASTORplast Klebetechnik AG

Digitales Bildmaterial können Sie jederzeit gerne anfordern.
Bitte lassen Sie uns bei Veröffentlichung ein Belegexemplar zukommen. Herzlichen Dank!

Presse & Öffentlichkeitsarbeit

Beate Mayer
Tel +49 7172-303-25
Fax +49 7172-303-55
mayerb@astorplast.de